



# Пневмоцилиндры по ISO 6431 - VDMA 24562 Серии 1348-1350. Квадратный поршень 32 мм - 63 мм.



## Общая информация

При разработке и эксплуатации машин иногда требуется, чтобы шток пневмоцилиндра не проворачивался вокруг своей оси для обеспечения правильной ориентации присоединенной детали или создаваемого усилия.

Для решения таких задач ПНЕВМАКС разработал данные серии цилиндров, используя гильзу и поршень квадратного сечения. Соединение штока с поршнем прочное и жесткое, а поршень плотно прилегает к гильзе. Все это в совокупности обеспечивает высокую точность позиционирования штока с нагрузкой. Используемые материалы, точная механообработка и аккуратная сборка обеспечивают данным цилиндрам высокую надежность и стабильность характеристик и позволяют отказаться от дорогостоящих направляющих.

Основные характеристики данных цилиндров аналогичны моделям серий 1319 - 1321 и соответствуют стандарту ISO 6431. Это позволяет использовать любые монтажные принадлежности серий 1320 и 1380, включая бесконтактные магнитные датчики и монтажные скобы к ним (см. стр. 4-11/5). Непроворотные цилиндры могут быть без магнита в поршне (серия 1350) и с магнитом поршне (серии 1348 и 1349). Отличие между сериями 1348 и 1349 в материале штока: в первом случае используется шток из стали С43 с хромовым покрытием, во втором случае используется нержавеющая сталь с хромовым покрытием.

Использование экструдированного оксидированного алюминиевого профиля увеличивает ресурс гильзы, повышает её жесткость и стойкость к внешним механическим повреждениям (ударам) и позволяет отказаться от стяжных шпилек.

## Технические характеристики

Энергоноситель	Очищенный сжатый воздух с распыленным маслом или без него*
Макс. рабочее давление	10 бар (1МПа)
Скорость хода поршня	10...1000 мм/с
Рабочая температура	-5°C...+70°C (обычное применение) -20°C...+70°C (с сухим воздухом)

\* - работа на воздухе без распыленного масла сокращает ресурс пневмоцилиндра

Размер поршня, мм	Площадь поршня, см <sup>2</sup>	Допустимый крутящий момент на штоке, Нм	Угловой люфт штока без нагрузки	Длина зоны демпфирования, мм
32	8,31	0,5	12'	22
40	12,41	0,8	12'	27
50	18,41	1,1	12'	27
63	29,67	1,5	12'	32

## Рекомендуемые хода:

### Поршень размером 32 мм:

25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 125 - 150 мм

### Поршень размером 40 мм:

25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 125 - 150 - 160 мм

### Поршень размером 50 мм:

25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 125 - 150 - 160 - 200 - 250 мм

### Поршень размером 63 мм:

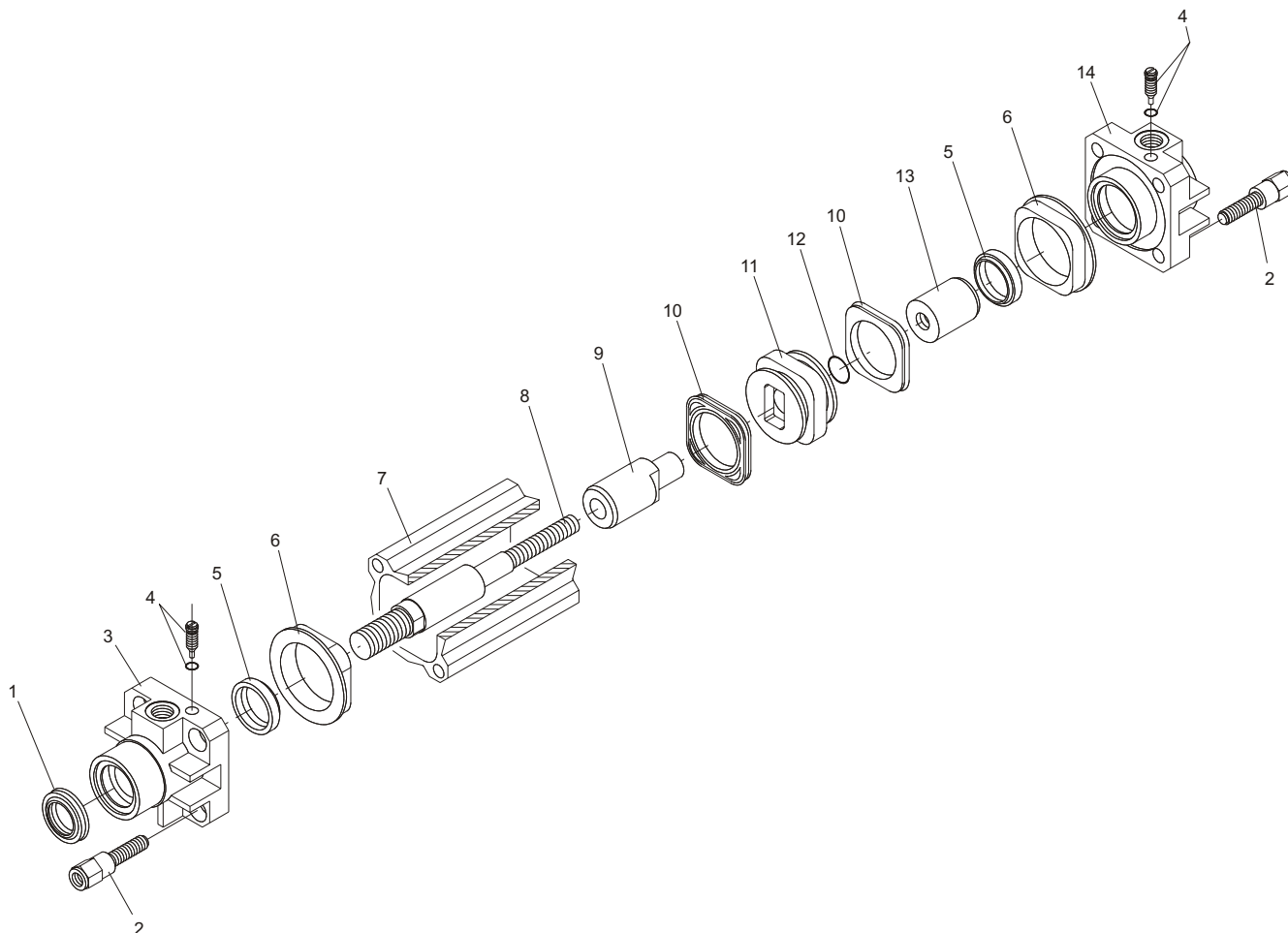
25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 125 - 150 - 160 - 200 - 300 - 320 мм

## Применение и эксплуатация

Данные цилиндры являются простым и прочным устройством, которое может работать без обслуживания десятки миллионов циклов при правильном монтаже и эксплуатации, которые описаны в «Введении к разделу «Пневмоцилиндры». Цилиндры спроектированы для универсального применения, и они могут монтироваться в любом положении.

При ремонте пневмоцилиндра пользуйтесь стандартной методикой.

**Конструктивное исполнение и применяемые материалы**

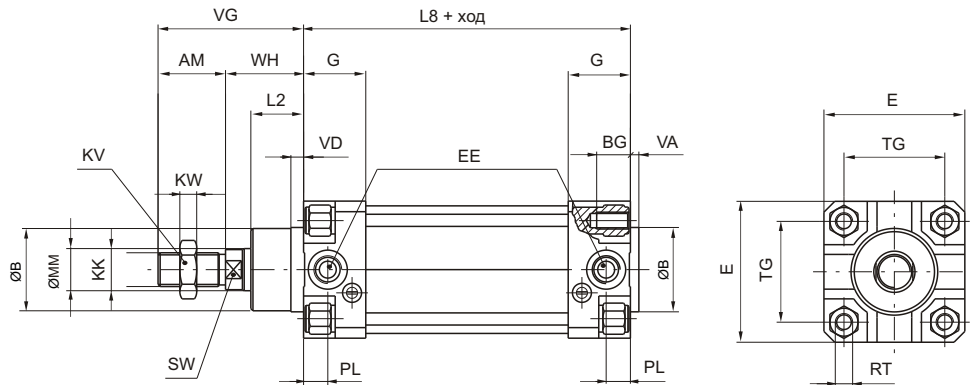


4

4

Поз.	Описание	Кол-во
1	Манжета штока - самосмазывающийся полиуретан	1
2	Винт - оцинкованная сталь	8
3	Передняя крышка - упрочненный алюминиевый сплав UNI 5079; окрашена в черный цвет	1
4	Винт регулировки демпфирования - никелированная сталь	2
5	Манжета демпфера - NBR (пербунал)	2
6	Уплотнительное кольцо - NBR (пербунал)	2
7	Гильза - алюминиевый сплав UNI 9006/1 с анодированием (толщина 30мкм)	1
8	Шток - сталь C43 с твердым хромовым покрытием (Ra0,2) или нержавеющая сталь AISI 303	1
9	Передний поршень демпфера -алюминий	1
10	Манжеты поршня - NBR (пербунал)	2
11	Поршень - износостойкий пластик с пластоферритовым магнитнитом (в серии 1350 без магнита)	1
12	Уплотнительное кольцо - NBR (пербунал)	1
13	Задний поршень демпфера - алюминий	1
14	Задняя крышка - упрочненный алюминиевый сплав UNI 5079; окрашена в черный цвет	1

**Базовое исполнение**



Это базовое исполнение цилиндра с непроворотным штоком. Монтажные и габаритные размеры выполнены по стандартам ISO-VDMA. Цилиндр может монтироваться на машину непосредственно или с использованием различных принадлежностей, которые приведены далее.

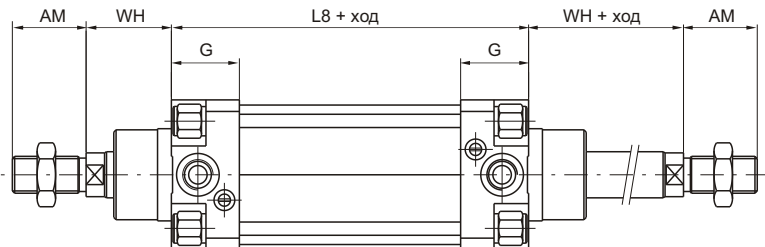
Скобы к бесконтактным датчикам приведены на странице 4-11/5

Размер поршня	32	40	50	63	
AM	22	24	32	32	
B (e 11)	30	35	40	45	
BG	12	12	16	16	
E	46	52	65	75	
EE	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	
G	25	29	29,5	36	
KK	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5	M16x1,5	
KV	17	19	24	24	
KW	6	7	8	8	
L 2	16	20	25	25	
L 8	94	105	106	121	
MM	12	16	20	20	
PL	9	11,5	11,5	14	
RT	M6	M6	M8	M8	
SW	10	13	17	17	
TG	32,5	38	46,5	56,5	
VA	4	4	4	4	
VD	5	6	6	6	
VG	48	54	69	69	
WH	26	30	37	37	
Масса, г	ход 0 мм	505	705	1320	1710
	каждые 10 мм	24	33	53	58
Точность хода: +2 мм					

Знак "Ø" означает размер поршня

Код для заказа	
<b>1348.Ø.ход.01</b>	Хромированный шток + магнит в поршне
<b>1349.Ø.ход.01</b>	Нержавеющий шток + магнит в поршне
<b>1350.Ø.ход.01</b>	Хромированный шток; без магнита в поршне

**Исполнение с проходным штоком**



Знак "Ø" означает размер поршня

Код для заказа	
<b>1348.Ø.ход.02</b>	Хромированный шток + магнит в поршне
<b>1349.Ø.ход.02</b>	Нержавеющий шток + магнит в поршне
<b>1350.Ø.ход.02</b>	Хромированный шток; без магнита в поршне