

Общая информация

Данные направляющие используются с цилиндрами диаметром 32 мм, 40 мм, 50 мм, 63 мм и 80 мм как противоповоротные устройства с возможностью противодействия поперечным нагрузкам. Комбинация нескольких направляющих позволяет осуществлять перемещения в 3-х мерном пространстве, например, для робототехники.

На цилиндры с магнитом в поршне могут быть установлены стандартные бесконтактные датчики. Направляющая имеет резьбовые отверстия в корпусе и подвижной пластине для удобства монтажа на машине.

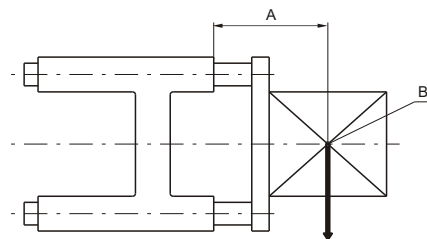
Цилиндр крепится к направляющей при помощи винтов, поставляемых в комплекте с последней. Шток цилиндра соединяется с подвижной пластиной при помощи муфты, которая одновременно разгружает шток цилиндра от воздействия поперечных сил при упругой деформации штоков направляющей под действием нагрузки.

Конструктивные характеристики

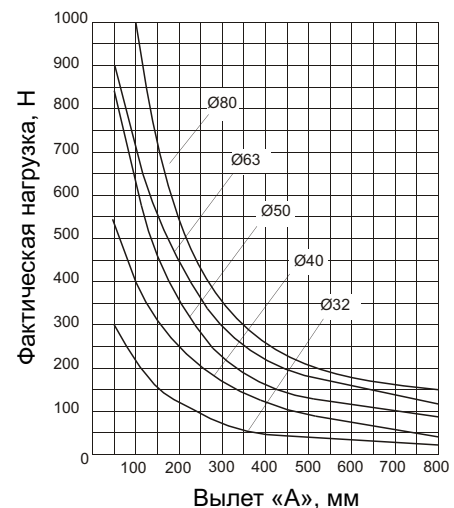
Корпус	- экструдированный алюминиевый профиль из сплава 6060
Подшипники скольжения	- спеченная бронза
Грязесъемники	- пербунан (NBR)
Штоки	- сталь С43 с хромовым покрытием
Пластина передняя	- оцинкованная сталь
Муфта соединительная	- оцинкованная сталь

Технические характеристики

Диаграмма нагрузки в зависимости от вылета «А».



A = Вылет
B = Центр масс детали



Эксплуатация и обслуживание

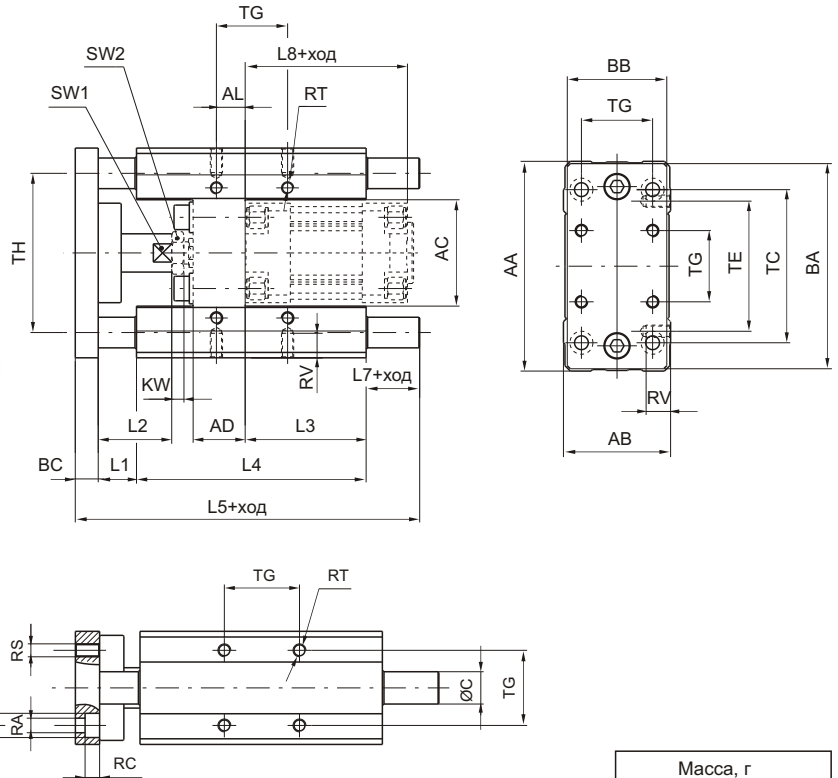
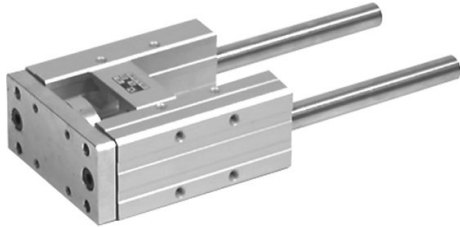
Для определения допустимой нагрузки пользуйтесь диаграммой.

При изготовлении направляющей между грязесъемниками закладывается большое количество пластичной смазки, поэтому нет необходимости в специальном обслуживании направляющих.

При эксплуатации в запыленной атмосфере (например, мучная пыль, которая связывает пластичную смазку), рекомендуется применять дополнительную смазку поверхности штоков пластичной смазкой или жидким маслом.



Пневмоцилиндры по ISO 6431 - VDMA 24562. Противоповоротные направляющие.



Код для заказа
1320.Ø.ход.GLB
(цилиндр заказывается отдельно)

Ø поршня	Масса, г	
	ход 100	кажд. 50мм
32	1720	91
40	2900	159
50	4700	159
63	6000	250
80	11300	380

Ø поршня	AA	AB	AC	AD	AL	BA	BB	BC	C	KW	L1	L2	L3	L4	L5
32	97	49	50	24	4,3	93	45	12	12	6	25	39	76	125	187
40	115	58	57,5	28	11	112	55	12	16	7	25	44	81	140	207
50	137	70	69,5	34	18,8	134	65	15	20	8	25	48	79	150	225
63	152	85	84,5	34	15,3	149	80	15	20	8	25	48	111	182	242
80	189	105	106	34	21	180	100	20	25	9	25	63	128	215	302

Ø поршня	L7	L8	RA	RB	RC	RS	RT	RV	SW1	SW2	TC	TE	TG	TH
32	25	94	6,6	11	6,5	M6	M6	12	15	17	78	61	32,5	74
40	30	105	6,6	11	6,5	M6	M6	14	15	19	84	69	38	87
50	35	106	9	15	9	M8	M8	16	22	24	100	85	46,5	104
63	20	121	9	15	9	M8	M8	16	22	24	105	100	56,5	119
80	42	128	11	18	11	M10	M10	20	27	24	130	130	72	148

Рекомендуемые значения ходов:

- Ø 32 100 - 150 - 200 - 250 - 300 мм
 - Ø 40 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 мм
 - Ø 50 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 450 мм
 - Ø 63 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 450 - 500 мм
 - Ø 80 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 450 - 500 - 550 мм
- По заказу изготавливаются направляющие с любым значением хода

Датчики и скобы для них:

Используйте стандартные датчики и стандартные скобы для установки в задней части цилиндра (стр. 4-3/8).
Для монтажа стандартных датчиков в передней части цилиндра используйте следующие специальные скобы:

- 1320.AGL** для цилиндров диаметром 32мм и 40мм;
 - 1320.BGL** для цилиндров диаметром 50мм и 63мм;
 - 1320.CGL** для цилиндров диаметром 80мм;
- Для цилиндров серий 1380 и 1381 скобы не нужны**



Фиксатор штока

Общая информация

Фиксатор штока представляет собой специальный зажимной механизм, устанавливаемый на передней крышке цилиндра. Зажим штока происходит под действием пружины в специальном механизме фиксирующего патрона. Это позволяет блокировать шток цилиндра в любом положении. Разблокировка штока осуществляется подачей сжатого воздуха в фиксирующий патрон.

Фиксатор обеспечивает автоматическое удержание штока при пропадании сжатого воздуха или колебаниях давления, утечках и так далее.

Как фиксирующий патрон, так и фиксатор являются самостоятельными устройствами и могут работать не только с пневмоцилиндрами, а и с другими подвижными элементами машин, требующих фиксации положения.

Фиксатор штока не может использоваться как предохранительное устройство.

Сила фиксации устройства превышает силу, развиваемую цилиндром при давлении питания 6 бар (максимальное рекомендуемое давление). Перед блокировкой штока желательно уменьшать скорость движения цилиндра с целью снижения его кинетической энергии. При заблокированном фиксаторе рекомендуется выровнять давление в полостях цилиндра посредством 5/3 распределителя с нагруженными центрами (обе полости цилиндра соединены с магистралью давления) или открытыми центрами (обе полости соединены с атмосферой).

Фиксатор может быть установлен только на цилиндр с удлиненным штоком. Фиксатор штока в расфиксированном состоянии не препятствует вращению штока. Зажимаемый шток должен быть хромирован или закален до твердости не менее HRC 60. Фиксатор не может быть применен для зажима круглого штока из нержавеющей стали.

Конструктивные характеристики

Корпус фиксатора	- анодированный алюминий
Корпус фиксирующего патрона	- анодированный алюминий
Зажимные губки	- упрочненный сплав с покрытием медью
Поршень патрона	- высокопрочный пластик
Уплотнения поршня	- пербунан (NBR)
Пружина	- пружинная сталь

Технические характеристики

Энергоноситель	- очищенный сжатый воздух						
Рабочее давление	- 3 бара (0,3МПа)						
Рабочая температура	-5°C ... +70°C						
Принцип действия	- механический, двойные губки						
Блокировка	- нормально заблокировано						
Разблокировка	- при помощи сжатого воздуха; перемещение штока в обе стороны + вращение						
Удерживающая сила	Ø32	Ø40	Ø50	Ø63	Ø80	Ø100	Ø125
в статическом режиме	0,6кН	1кН	1,4кН	2кН	5кН	5кН	7кН

Эксплуатация и обслуживание

Не нарушайте технические условия и рекомендации по усилиям.

При правильном использовании фиксатор не требует обслуживания. При необходимости его можно разобрать.

При установке фиксатора на цилиндр необходимо разблокировать фиксатор путем подачи сжатого воздуха в канал управления. Также можно разблокировать фиксатор при помощи винта M5 или G1/8", ввинченного в порт управления.

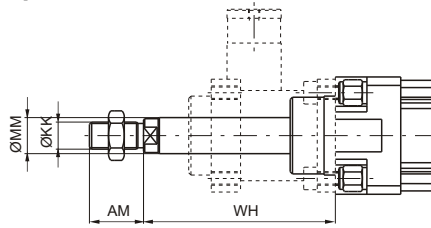
Запасные части не поставляются.

Цилиндры для работы совместно с фиксатором штока

Фиксатор заказывается отдельно

Не устанавливать на штоке из нержавеющей стали или шток не круглой формы

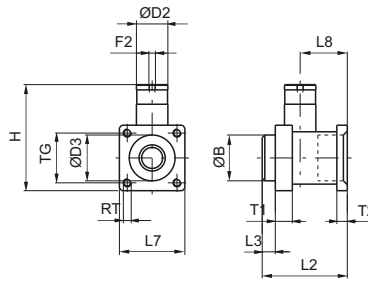
Не использовать в качестве предохранительного устройства



Код для заказа
13 -- Ø.ход. -- В

Например: 1319.50.0500.01.B

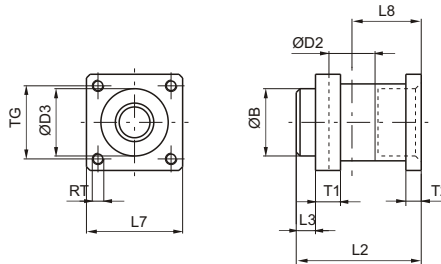
Фиксатор штока в сборе



Ø поршня	Масса, г
32	194
40	271
50	530
63	858
80	1722
100	2360
125	5100

Код для заказа
1320.Ø.51BS

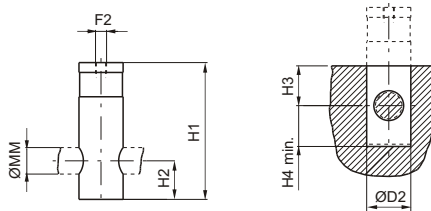
Корпус фиксатора



Ø поршня	Масса, г
32	142
40	171
50	360
63	486
80	1060
100	1700
125	3500

Код для заказа
1320.Ø.51S

Фиксирующий патрон



Ø поршня	Масса, г
32	142
40	171
50	360
63	486
80	1060
100	1700
125	3500

Код для заказа
1320.Ø.51B

Таблица размеров

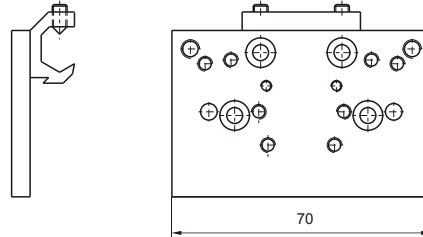
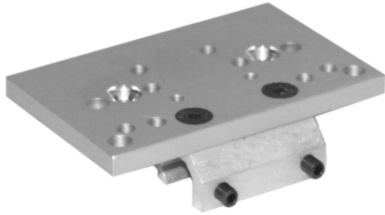
Диаметр	AM	B	D2	D3	F2	H	H1	H2	H3	H4	KK	L2	L3	L7	L8	MM	RT	T1	T2	TG	WH
32	22	30	20	30,5	M 5	67	62	17,5	18	18,5	M10x1.25	58	10	45	31.5	12	M6	13	8	32,5	74
40	24	35	24	35	G 1/8"	86	83	22	22	23	M12x1.25	65	10	50	36	16	M6	13	8	38	85
50	32	40	30	40	G 1/8"	105	100	25	25	26	M16x1.5	82	12	60	45.5	20	M8	16	15	46,5	107
63	32	45	38	45	G 1/8"	121	116	30	30	31	M16x1.5	82	12	70	49.5	20	M8	16	15	56,5	107
80	40	45	48	45	G 1/8"	164	155	36	36	37	M20x1.5	110	20	90	61	25	M10	20	18	72	126
100	40	55	48	55	G 1/8"	172	155	36	36	37	M20x1.5	115	23	105	65	25	M10	20	18	89	143
125	54	60	65	60	G 1/8"	210	195	56	55	56	M27x2	167	45	140	86.5	32	M12	30	22	110	187

Платформа для монтажа распределителей

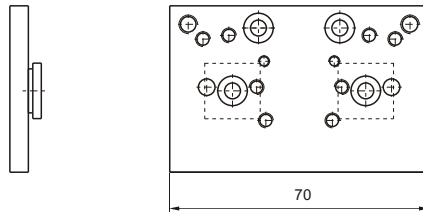
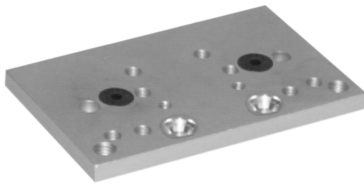
Эта платформа позволяет закрепить распределитель непосредственно на гильзе цилиндра в любом удобном месте. Платформа крепится за выступ гильзы цилиндра (для серии 1319, 1383 и аналогов) или "Т"-слот (серии 1380-1382). На платформу могут быть установлены распределители серий 414/2, 484, 488, 824, 828 и 858/2. Через дополнительную плиту на платформу также могут быть установлены распределители по ISO1 и ISO2. Винты для крепления распределителей к платформе в комплект поставки не входят.

Материал - анодированный алюминиевый сплав.

Для цилиндров серий 1319, 1383 и других, имеющих аналогичный профиль гильзы



Для цилиндров серии 1380 и других, имеющих аналогичный профиль гильзы

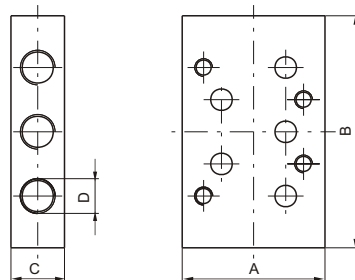
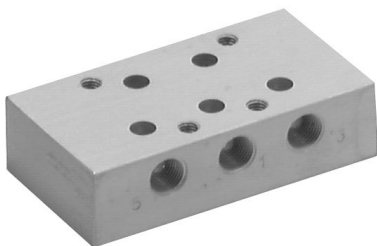


4

Код для заказа	1320.15	Тип профиля цилиндра серия 1319 (Ø 32 - Ø 40) серия 1319 (Ø 50 - Ø 63) серия 1319 (Ø 80 - Ø 100) серия 1319 (Ø 125) серия 1319 (Ø 160) серия 1319 (Ø 200) серия 1380 (Ø 32 - Ø 100)
	1320.16 1320.17 1320.18 1320.19 1320.20 1380.15	

4

Промежуточная плита для ISO распределителей



Код для заказа	Размеры			
	A	B	C	D
1320.21 плита для типоразмера ISO 1	40	75	15	G 1/8"
1320.22 плита для типоразмера ISO 2	50	95	20	G 1/4"